

Energy Efficiency Class	Ancho	Sistema de frío	Color	Eficiencia Energética
F	76 cm	No Frost	Acero Inoxidable	A+

- HarvestFresh: Inspirado en la naturaleza, impulsado por la luz
- Frutas y verduras frescas hasta 30 días
- Alta eficiencia, alta durabilidad y bajo nivel de ruido
- Mejor iluminación para ver el interior
- Mayor ahorro de energía
- Estantes de vidrio de larga duración



Características principales

Tipo de producto	Libre instalación	Tipo de producto	Multipuerta
Altura	192 cm	Ancho	76 cm
Profundidad	72.5 cm	Eficiencia Energética	A+
Energy Efficiency Class	F	Compresor ProSmart™ Inverter	Sí
Sistema de frío	No Frost	EverFresh+®	Sí
Posición del congelador	Congelador en la parte inferior	Tipo de display	LED
Color	Acero Inoxidable	Noise Emission Class	D
Product Series	bPRO 500		

Volumen neto y bruto

Volumen Bruto total	480 L	Volumen Neto total	450 L
----------------------------	-------	---------------------------	-------

Total Volume (l)	478 L	Volumen neto del compartimento Fresh Food	300 L
Total Fresh Food & Chill Compartment Volume (l)	310 L	Volumen Neto del compartimento congelador	150 L
Frozen Food Storage Volume (l)	168 L	Volumen neto compartimiento 0°C	20 L
Chill Compartment Volume (l)	32 L		

Tecnologías

Compresor ProSmart™ Inverter	Sí	Modo ECO	Sí
Modo vacaciones	Sí		

Características del Frigorífico

EverFresh+®	Sí	Tipo de bandejas del frigorífico	Cristal
CoolRoom®	Sí	Refrigeración rápida	Sí
Número de cajones para frutas y verduras	2	Capacidad huevera	6

Características del Congelador

Congelación rápida	Sí	Tipo de fabricante de hielo	Cubitera
Número de cajones del congelador	4	Capacidad de fabricación de hielos diaria	1 kg
Capacidad de congelación diaria	6 kg	Daily Freezing Capacity (kg/day)	3 kg

Diseño

Material de la pared posterior interna	Acero Inoxidable	Led Illumination®	Sí
Posición del congelador	Congelador en la parte inferior	Posición del display	Electronic display on door – Kapa üzerinde elektronik display (Touch)
Tipo de display	LED	Controles	Electrónico

Tipo de producto	Libre instalación	Tipo de tirador	A ras
Color	Acero Inoxidable		

Rendimiento y Consumo

Eficiencia Energética	A+	Energy Efficiency Class	F
Consumo energético anual 25 °C (kWh/año)	418 kWh/año	Annual Energy Consumption (kWh/year)	389.5
Consumo energético diario a 25 °C	1.145	Daily Energy Consumption (kWh/day)	0.922
Daily Energy Consumption at 32°C (kWh/day)	1.302	Nivel de potencia sonora	42 dBA
Noise Level (dBA)	42 dBA	Clase Climática	SN-T
Climate Class	SN-T	Voltaje	220 - 240 V
Frecuencia	50 Hz	Noise Emission Class	D
Maximum Ambient Temperature Required for Satisfactory Operation (°C)	43	Daily Energy Consumption at 16°C (kWh/day)	0.541
Preservation Time at Power Cut (hours)	15	Total Fresh Food & Chill Compartment Volume (l)	310 L
Frozen Food Storage Volume (l)	168 L	Daily Freezing Capacity (kg/day)	3 kg

Dimensiones y Peso

Altura	192 cm	Ancho	76 cm
Profundidad	72.5 cm	Peso	108 kg
Altura con embalaje	202 cm	Ancho con embalaje	82 cm
Profundidad con embalaje	76 cm	Peso con embalaje	118 kg

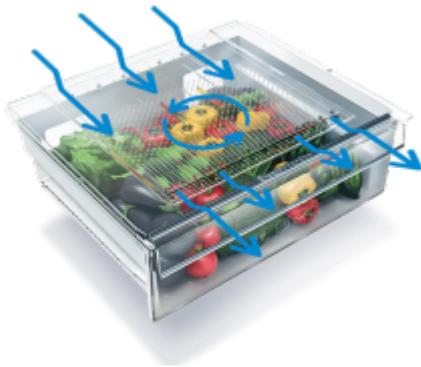
Seguridad

Minimum Ambient Temperature Required for Satisfactory Operation (°C)	10	Alarma de puerta abierta	Sí
Bloqueo de seguridad para niños	Sí		

Tecnología HarvestFresh

Inspirado en la naturaleza, impulsado por la luz

La tecnología HarvestFresh utiliza 3 luces de colores de bajo consumo que simulan la luz del sol a lo largo del día. Prolongando la vida de los nutrientes y vitaminas para poder disfrutar de un estilo de vida más saludable.



EverFresh+®

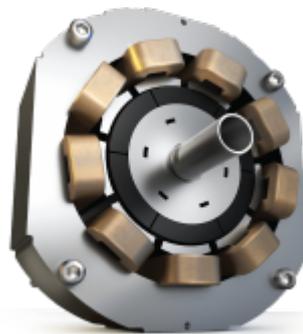
Frutas y verduras frescas hasta 30 días

¿Verduras en mal estado? ¿Eso qué es? Los precisos controles de temperatura y humedad minimizan la condensación en el cajón, lo que mantiene las frutas y verduras frescas hasta 30 días para que disfrutes de tus ingredientes saludables cuando los necesites.

Compresor ProSmart™ Inverter

Alta eficiencia, alta durabilidad y bajo nivel de ruido

Si tu frigorífico consume más de lo que debería entre zumbidos y ruidos, es hora de cambiarlo. Gracias a su innovador diseño, el compresor ProSmart™ Inverter ofrece una refrigeración más rápida con menos energía y un funcionamiento cuatro veces más silencioso que los compresores habituales. Se adapta a las variaciones de temperatura con mayor rapidez, mantiene los alimentos frescos más tiempo y te permite ahorrar en la factura de la luz.





Led Illumination®

Mejor iluminación para ver el interior

A veces puede resultar difícil ver todo lo que hay en el frigorífico, sobre todo en las esquinas del fondo de las bandejas. Led Illumination® utiliza o bien tiras o bien bombillas de LED en la parte superior del frigorífico o a cada lado de los estante (la iluminación variará según el modelo de frigorífico) para que puedas verlo todo claramente. Además, es energéticamente más eficiente que la iluminación estándar.

Modo de vacaciones

Mayor ahorro de energía

Tu frigorífico también se merece un descanso. El modo de vacaciones ahorra energía apagando el frigorífico, pero no el congelador. Tus congelados se conservan igual, pero tú pagas menos luz.



Vidrio de seguridad

Estantes de vidrio de larga duración

Con el vidrio de seguridad, dejarás de preocuparte cuando coloques una olla enorme y pesada en el frigorífico. Los estantes de vidrio de seguridad están fabricados con cristal templado y soportan cargas de hasta 25 kg. Aguantan las grietas y los arañazos mucho mejor que el cristal sin tratar, por lo que puedes guardar artículos pesados sin preocupaciones.