

Energy Efficiency Class	Ancho	Sistema de frío	Color	Eficiencia Energética
F	70 cm	No Frost	Blanco	A+

- NeoFrost Dual Cooling: Dos sistemas de refrigeración sin intercambio de olores
- Alta eficiencia, alta durabilidad y bajo nivel de ruido
- Elimina malos olores y bacterias
- Mejor iluminación para ver el interior
- Adapta la orientación de la puerta al diseño de tu cocina
- Mayor ahorro de energía
- Estantes de vidrio de larga duración



Características principales

Tipo de producto	Libre instalación	Tipo de producto	Doble puerta
Altura	185 cm	Ancho	70 cm
Profundidad	65.5 cm	Eficiencia Energética	A+
Energy Efficiency Class	F	Compresor ProSmart™ Inverter	Sí
Sistema de frío	No Frost	Posición del congelador	Congelador en la parte superior
Color	Blanco	Noise Emission Class	C
Product Series	b100		

Volumen neto y bruto

Volumen Bruto total	500 L	Volumen Neto total	406 L
Total Volume (l)	406 L	Volumen neto del compartimento Fresh Food	313 L

Total Fresh Food & Chill Compartment Volume (l)	313 L	Volumen Neto del compartimento congelador	93 L
Frozen Food Storage Volume (l)	93 L	Volumen neto compartimiento 0°C	17 L

Tecnologías

Compresor ProSmart™ Inverter	Sí	Modo vacaciones	Sí
-------------------------------------	----	------------------------	----

Características del Frigorífico

Tipo de bandejas del frigorífico	Cristal	Filtro de olores y sellado Activo	Sí
CoolRoom®	Sí	Refrigeración rápida	Sí
Número de cajones para frutas y verduras	1	Capacidad huevera	6

Características del Congelador

Tipo de fabricante de hielo	Cubitera	Capacidad de fabricación de hielos diaria	1.5 kg
Capacidad de congelación diaria	6 kg	Daily Freezing Capacity (kg/day)	5.5 kg

Diseño

Puerta reversible	Sí	Led Illumination®	Sí
Posición del congelador	Congelador en la parte superior	Controles	Mecánico
Tipo de producto	Libre instalación	Tipo de tirador	A ras
Color	Blanco		

Rendimiento y Consumo

Eficiencia Energética	A+	Energy Efficiency Class	F
Consumo energético anual 25 °C (kWh/año)	366 kWh/año	Annual Energy Consumption (kWh/year)	304

Consumo energético diario a 25 °C	1 kWh/diario	Daily Energy Consumption (kWh/day)	0.833
Daily Energy Consumption at 32°C (kWh/day)	1.154	Nivel de potencia sonora	39 dBA
Noise Level (dBA)	39 dBA	Clase Climática	SN-T
Climate Class	SN-T	Voltaje	230 V
Frecuencia	50 Hz	Noise Emission Class	C
Maximum Ambient Temperature Required for Satisfactory Operation (°C)	43	Daily Energy Consumption at 16°C (kWh/day)	0.512
Preservation Time at Power Cut (hours)	10	Total Fresh Food & Chill Compartment Volume (l)	313 L
Frozen Food Storage Volume (l)	93 L	Daily Freezing Capacity (kg/day)	5.5 kg

Dimensiones y Peso

Altura	185 cm	Ancho	70 cm
Profundidad	65.5 cm	Peso	71 kg
Altura con embalaje	191.8 cm	Ancho con embalaje	74.5 cm
Profundidad con embalaje	68.4 cm	Peso con embalaje	79 kg

Seguridad

Minimum Ambient Temperature Required for Satisfactory Operation (°C)	10	Alarma de puerta abierta	Sí
---	----	---------------------------------	----

NeoFrost Dual Cooling

Dos sistemas de refrigeración sin intercambio de olores

Cuesta mucho conservar el pescado en el congelador y una deliciosa tarta en el frigorífico sin que los olores se mezclen. Los sistemas de refrigeración independientes para cada compartimento de NeoFrost Dual Cooling mantienen un flujo de aire ideal y unas temperaturas óptimas tanto en el congelador como en el frigorífico. Como resultado, los alimentos se mantienen frescos durante más tiempo sin acumulación de escharcha ni intercambio de olores.



Compresor ProSmart™ Inverter

Alta eficiencia, alta durabilidad y bajo nivel de ruido

Si tu frigorífico consume más de lo que debería entre zumbidos y ruidos, es hora de cambiarlo. Gracias a su innovador diseño, el compresor ProSmart™ Inverter ofrece una refrigeración más rápida con menos energía y un funcionamiento cuatro veces más silencioso que los compresores habituales. Se adapta a las variaciones de temperatura con mayor rapidez, mantiene los alimentos frescos más tiempo y te permite ahorrar en la factura de la luz.

Filtro de olores y sellado activo

Elimina malos olores y bacterias

No hay nada peor que abrir el frigorífico y recibir un golpe de mal olor. Gracias al poder del carbono, el filtro de olores y sellado activo elimina los olores y las bacterias del aire frío que circula por el frigorífico para mantener los alimentos frescos y en buen estado. Guardes lo que guardes en el frigorífico, ya no tendrás que taparte la nariz cuando lo abras.



Led Illumination®

Mejor iluminación para ver el interior

A veces puede resultar difícil ver todo lo que hay en el frigorífico, sobre todo en las esquinas del fondo de las bandejas. Led Illumination® utiliza o bien tiras o bien bombillas de LED en la parte superior del frigorífico o a cada lado de los estante (la iluminación variará según el modelo de frigorífico) para que puedas verlo todo claramente. Además, es energéticamente más eficiente que la iluminación estándar.

Puerta reversible

Adapta la orientación de la puerta al diseño de tu cocina

Algunos diseños de cocina requieren que las puertas del frigorífico se abran en una dirección y no en la otra. La puerta reversible permite colocar las bisagras en cualquiera de los dos lados del electrodoméstico para que elijas hacia cuál se abren las puertas. Además, puedes duplicar la capacidad de refrigeración colocando dos frigoríficos uno junto a otro e invirtiendo las puertas de uno de ellos.



Modo de vacaciones

Mayor ahorro de energía

Tu frigorífico también se merece un descanso. El modo de vacaciones ahorra energía apagando el frigorífico, pero no el congelador. Tus congelados se conservan igual, pero tú pagas menos luz.

Vidrio de seguridad

Estantes de vidrio de larga duración

Con el vidrio de seguridad, dejarás de preocuparte cuando coloques una olla enorme y pesada en el frigorífico. Los estantes de vidrio de seguridad están fabricados con cristal templado y soportan cargas de hasta 25 kg. Aguantan las grietas y los arañazos mucho mejor que el cristal sin tratar, por lo que puedes guardar artículos pesados sin preocupaciones.

