



TECHNOLOGIES

- **Fast Freeze**

Est destinée à accélérer la congélation des aliments déposés dans le compartiment congélateur.

- **SmoothFit**

Grâce aux réfrigérateurs dotés du système SmoothFit, vous êtes sûrs que la porte s'ouvrira parfaitement à un angle de 90°.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Type de produit	Combinés
Type d'installation	Pose libre
Volume brut total (Litres)	366 L
Volume net du total (Litres)	324 L
Volume net du réfrigérateur (Litres)	215 L
Volume net du congélateur (Litres)	109 L
Classe d'efficacité énergétique	A++
Type de froid	NoFrost
Type d'affichage	LED au plafond
Couleur	Argent
EAN Code	8690842395710

CARACTÉRISTIQUES DU RÉFRIGÉRATEUR

Type de plateau de cabinet	Transparente
Nombre total d'étagères	4
Nombre de bacs à légumes	1
Nombre de plateau d'oeufs	1

CARACTÉRISTIQUES DU CONGÉLATEUR

Type de machine à glaçons	Bac à glaçons
Nombre de tiroirs	3
Capacité de production de glace par jour	1 kg
Capacité de congélation par jour	6 kg

CONCEPTION

Porte réversible	Réglage du sens d'ouverture de la porte pour s'adapter à votre cuisine
Type de poignée	Poignée intégrée
Type de contrôle	Mécanique

PERFORMANCES ET CONSOMMATION

Classe d'efficacité énergétique	A++
Consommation d'énergie annuelle à 25° C	270 kWh/an
Niveau sonore	40 dBA
Classe climatique	SN-T
Tension	220 - 240 V
Fréquence	50 Hz

DIMENSIONS ET POIDS

Hauteur	185.2 cm
Largeur	59.5 cm
Profondeur	67 cm
Poids	70 kg
Hauteur avec emballage	189.2 cm
Largeur avec emballage	64 cm
Profondeur avec emballage	76.5 cm
Poids avec emballage	72.8 kg

SÉCURITÉ

Alarme de porte ouverte	Oui
-------------------------	-----